

# Emetan DIGEST

Comprimidos revestidos

**NORMALIZADOR DE LA DIGESTION - ANTIEMETICO  
ANTIFLATULENTO**

Vía de Administración: Oral

## FÓRMULA

Cada comprimido revestido contiene:

Domperidona.....	10 mg
Pancreatina 4 NF.....	200 mg
Acido Dehidrocólico.....	100 mg
Dimetilpolisiloxano.....	60 mg
Excipientes.....	c.s.

## ACCIÓN TERAPÉUTICA

**EMETAN DIGEST** comprimidos revestidos contiene en su fórmula un conocido y eficaz regulador de la motilidad esófago-gastro-duodenal: Domperidona. La Pancreatina 4 NF es una mezcla equilibrada de fermentos pancreáticos, la Proteasa para la digestión de las proteínas, Lipasa para las grasas y Amilasa para los almidones, que en asociación con el Acido dehidrocólico permiten una buena y saludable digestión, en especial cuando hay exceso de consumo de alimentos o hay insuficiencia de producción de enzimas pancreáticas. Completa la formulación el Dimetilpolisiloxano que en su forma activada es el más eficaz antiflatulento, encargado de la eliminación de los molestos gases que se incorporan durante la ingestión y digestión de los alimentos.

## INDICACIONES

Dispepsia. Digestión lenta con pesadez después de las comidas. Eructos. Flatulencia. Náuseas. Vómitos. Insuficiencia Hepato-biliar. Intolerancia a las grasas. Insuficiencia digestiva geriátrica.

## POSOLOGÍA

Salvo mejor criterio médico, se sugiere uno o dos comprimidos de **EMETAN DIGEST** durante las principales comidas.

Los comprimidos deberán ser tragados sin masticar o con la ayuda de algo de líquido.

## REACCIONES ADVERSAS

Pueden presentarse cólicos, hiperprolactinemia que puede provocar galactorrea y ginecomastia. Erupciones y urticaria.

## PRECAUCIONES

Evitar el uso concomitante de anticolinérgicos porque antagonizan los efectos de la Domperidona.

No utilizar en pacientes con cardiopatías en general y en especial por vía parenteral.

## CONTRAINDICACIONES

No debe administrarse a pacientes que hayan registrado alergia a productos cármicos y mujeres en el primer trimestre del embarazo.

## INTERACCIONES

El Bicarbonato de sodio, la Cimetidina y los antiácidos interfieren en la absorción de la Domperidona. Los anticolinérgicos antagonizan los efectos de la Domperidona. Antiácidos, Bicarbonato de sodio, los antisecretores interfieren en la absorción de los principios activos presentes en la formulación.

## SOBREDOSIS

Somnolencia.  
Desorientación.  
Reacciones extrapiramidales.

## TRATAMIENTO

Lavado gástrico.  
Tratamiento sintomático y de sostén.  
Puede administrarse antistamínicos anticolinérgicos para controlar los efectos extrapiramidales.

## RESTRICCIONES DE USO

Evaluar la relación riesgo-beneficio al administrar en pacientes con insuficiencia hepática y renal.

## CONSERVACIÓN

Conservar en lugar seco a temperatura ambiente de 25°C. Variación admitida entre 15° y 30°C.

## PRESENTACIONES

Caja conteniendo 20 comprimidos revestidos  
Exhibidor conteniendo 25 blisters x 4 comprimidos revestidos

**MANTÉNGASE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS**

Venta Bajo Receta

**"En caso de intoxicación o sobredosis recurrir al Centro Nacional de Toxicología del Centro de Emergencias Médicas, sito en las calles Gral. Santos c/ Manuel Domínguez. Teléfono: 202-113".**



Regente: Quím. Farm.  
Dr. Humberto Simón - Reg. N° 535

División de **INDUFAR CISA**  
Planta industrial y distribución;  
Calle Anahí e/ Zaavedra y  
Bella Vista - Fndo. de la Mora  
Zona Norte  
E-mail: [indufar@indufar.com.py](mailto:indufar@indufar.com.py)  
P. web: [www.indufar.com.py](http://www.indufar.com.py)  
Teléfonos: 682 510 al 13