

Emetan DIGEST

Comprimidos revestidos

Normalizador de la digestión - Antiemético
Antiflatulento

Vía de Administración: Oral

FÓRMULA

Cada comprimido revestido contiene:

Domperidona.....	10 mg
Pancreatina 4 NF.....	200 mg
Ácido Dehidrocólico.....	100 mg
Dimetilpolisiloxano.....	60 mg
Excipientes.....	c.s.

ACCIÓN TERAPÉUTICA

EMETAN DIGEST comprimidos revestidos contiene en su fórmula un conocido y eficaz regulador de la motilidad esófago-gastro-duodenal: **Domperidona**. La **Pancreatina 4 NF** es una mezcla equilibrada de fermentos pancreáticos, la Proteasa para la digestión de las proteínas, Lipasa para las grasas y Amilasa para los almidones, que en asociación con el **Ácido dehidrocólico** permiten una buena y saludable digestión, en especial cuando hay exceso de consumo de alimentos o hay insuficiencia de producción de enzimas pancreáticas.

Completa la formulación el **Dimetilpolisiloxano** que en su forma activada es el más eficaz antiflatulento, encargado de la eliminación de los molestos gases que se incorporan durante la ingestión y digestión de los alimentos.

INDICACIONES

Dispepsia. Digestión lenta con pesadez después de las comidas. Eructos. Flatulencia. Náuseas. Vómitos. Insuficiencia Hepato-biliar. Intolerancia a las grasas. Insuficiencia digestiva geriátrica.

POSOLOGÍA

Salvo mejor criterio médico, se sugiere uno o dos comprimidos de EMETAN DIGEST durante las principales comidas.

Los comprimidos deberán ser tragados sin masticar o con la ayuda de algo de líquido.

REACCIONES ADVERSAS

Pueden presentarse cólicos, hiperprolactinemia que puede provocar galactorrea y ginecomastia. Erupciones y urticaria.

PRECAUCIONES

Evitar el uso concomitante de anticolinérgicos porque antagonizan

los efectos de la **Domperidona**.

No utilizar en pacientes con cardiopatías en general y en especial por vía parenteral.

CONTRAINDICACIONES

No debe administrarse a pacientes que hayan registrado alergia a productos cárnicos y mujeres en el primer trimestre del embarazo.

INTERACCIONES

El Bicarbonato de sodio, la Cimetidina y los antiácidos interfieren en la absorción de la **Domperidona**. Los anticolinérgicos antagonizan los efectos de la **Domperidona**.

Antiácidos, Bicarbonato de sodio, los antiseoretos interfieren en la absorción de los principios activos presentes en la formulación.

SOBREDOSIS

Somnolencia.

Desorientación.

Reacciones extrapiramidales.

TRATAMIENTO

Lavado gástrico.

Tratamiento sintomático y de sostén.

Puede administrarse antihistamínicos anticolinérgicos para controlar los efectos extrapiramidales.

RESTRICCIONES DE USO

Evaluar la relación riesgo-beneficio al administrar en pacientes con insuficiencia hepática y renal.

CONSERVACIÓN

Conservar en lugar seco a temperatura ambiente de 25°C. Variación admitida entre 15° y 30°C.

PRESENTACIONES

Caja conteniendo 20 comprimidos revestidos

Exhibidor conteniendo 25 blisters x 4 comprimidos revestidos

Manténgase fuera del alcance de los niños.

Venta Libre en Farmacias

"En caso de Intoxicación o sobredosis recurrir al Centro Nacional de Toxicología del Centro de Emergencias Médicas, sito en Avenida Gral. Santos entre las calles Herminio Giménez y Teodoro S. Mongelos. Teléfono: 220-418".



Regente: Quím. Farm.
Dr. Humberto Simón - Reg. N° 535

División de **INDUFAR CISA**
Planta Industrial y distribución;
Calle Anahí e/ Zaavedra y
Bella Vista - Fndo. de la Mora
Zona Norte - Paraguay
E-mail: indufar@indufar.com.py
P. web: www.indufar.com.py
Teléfonos: 682 510 al 13