

# Alergina

## Cetirizina

Comprimidos Revestidos 10 mg  
Jarabe 5 mg/5 mL

Antialérgico - Antihistamínico de segunda generación  
Tratamiento de fondo de síndromes alérgicos

Vía de Administración: Oral

### FÓRMULA

Cada comprimido revestido contiene:

Cetirizina diclorhidrato.....10 mg  
Excipientes.....c.s.

Cada 5 mL de jarabe contiene:

Cetirizina diclorhidrato.....5 mg  
Excipientes.....c.s.

### ACCIÓN TERAPÉUTICA

La **Cetirizina** tiene acción prolongada y selectiva sobre los receptores periféricos cutáneos H1. Inhibe la formación de pápula inducida por la histamina, impide la migración de eosinófilos y reduce la difusión de proteínas.

Se utiliza la **Cetirizina** para el tratamiento de los síntomas alérgicos provocados por diversas sustancias alergénicas.

Difiere de los antihistamínicos de primera generación por presentar una peculiar acción de no atravesar la barrera hematoencefálica y tener reducida penetración en el S.N.C. No presenta efectos adversos como sedación ni sequedad de boca.

### INDICACIONES

Tratamiento de fondo de la rinitis alérgica, conjuntivitis alérgica (polinosis), rinitis perenne, urticaria crónica, urticaria producida por el frío, pruritos alérgicos, asma asociada a fiebre de heno, asma inducida por polen.

### POSOLOGÍA

**Adultos y niños mayores de 12 años:** 10 mg (10 mL de jarabe o 1 comprimido revestido) 1 vez al día. Si el paciente presenta fácilmente efectos adversos, es conveniente administrar 5 mg (5 mL de jarabe o 1/2 comprimido revestido) por la mañana y 5 mg por la tarde.

**Niños de 2 a 12 años con peso menor a 30 kg:** 5 mg (5 mL de jarabe o 1/2 comprimido revestido) 1 vez al día.

**Niños de 2 a 12 años con peso mayor a 30 kg:** 5 mg (5 mL de jarabe o 1/2 comprimido revestido) por la mañana y 5 mg por la noche, o 10 mg (10 mL de jarabe o 1 comprimido revestido) 1 vez al día.

Es aconsejable tomar con la cena cuando se administra la dosis única de 10 mg. Al presente no existen datos que sugieran la necesidad de reducir la dosis en ancianos. En pacientes con insuficiencia renal la dosis diaria debe ser reducida a la mitad.

### CONTRAINDICACIONES

ALERGINA está contraindicado en los pacientes con hipersensibilidad a la **Cetirizina**. No administrar a lactantes y niños menores de 2 años y a pacientes con insuficiencia renal grave. No se recomienda durante el embarazo.

### REACCIONES ADVERSAS

Ocasionalmente aparecen efectos adversos como cefalea (10 a 12%), disturbios gastrointestinales (7%). En contadísimos casos se han comunicado sequedad de boca y sedación.

### PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS

Evitar el consumo de bebidas alcohólicas durante el tratamiento. No se conocen interacciones con otras drogas, por ejemplo Diazepam o Cimetidina, sin embargo conviene vigilar a pacientes que requieren medicación neuroléptica o sedante.

Pacientes que manejan vehículos o maquinarias que requieren especial atención, no deben sobrepasar la dosis recomendada. La aparición de fatiga puede ser signo de dosificación elevada (generalmente por encima de 50 mg).

### INTERACCIONES

Incrementa la acción de los anticolinérgicos. Al administrarse con medicamentos ototóxicos pueden enmascararse los síntomas de ototoxicidad. Con medicamentos fotosensibilizadores puede producir efectos aditivos.

### SOBREDOSIS

En caso de sobredosis (encima de 50 mg en dosis única), puede aparecer somnolencia acentuada. No se conoce hasta el presente un antidoto específico para la **Cetirizina**. Para el tratamiento de sobredosis masiva se debe practicar lavado de estómago, adoptar medidas sintomáticas y de soporte con control frecuente de signos vitales. Debe tenerse en cuenta la posibilidad de intoxicación por más de una droga.

### TRATAMIENTO

- Inducción de la emesis.
- Lavado gástrico en caso de que el paciente no pueda vomitar.
- Tratamiento sintomático y de mantenimiento.

### CONSERVACIÓN

Conservar en lugar seco a temperatura ambiente de 25°C. Variación admitida entre 15° y 30°C.

### RESTRICCIONES DE USO

No obstante de que la **Cetirizina** no ha evidenciado ser teratogénica, no se recomienda su uso durante el embarazo ni la lactancia. La **Cetirizina** se excreta a través de la leche materna.

### PRESENTACIONES

Caja conteniendo 12 comprimidos revestidos.  
Caja conteniendo 30 comprimidos revestidos.  
Caja conteniendo frasco x 100 mL de jarabe.

Manténgase fuera del alcance de los niños  
Venta Bajo Receta

"En caso de intoxicación o sobredosis recurrir al Centro Nacional de Toxicología del Centro de Emergencias Médicas, sito en Avenida Gral. Santos entre las calles Herminio Giménez y Teodoro S. Mongelos.  
Teléfono: 220-418".

División de **INDUFAR CISA**  
Planta industrial y distribución;  
Calle Anahí e/ Zaavedra y  
Bella Vista - Fndo. de la Mora  
Zona Norte - Paraguay  
E-mail: indufar@indufar.com.py  
P. web: www.indufar.com.py  
Teléfonos: 682 510 al 13

**MEDICAL**

Regente: Quím. Farm.  
Dr. Humberto Simón - Reg. N° 535